



Термопластавтоматы UNI



О компании:

Обособленное подразделение международного холдинга, занимающееся поставками, монтажом и сервисным обслуживанием различного оборудования для изготовления изделий из пластмасс.

Компания предлагает широкий спектр оборудования для обработки полимеров, в том числе термопластавтоматы, экструзионно-выдувные машины, периферийное оборудование, пресс-формы и пр.

Инжекционно-литьевые машины (термопластавтоматы) торговой марки “Unicorn Engineering” представляют собой специально подобранные комплектующие всемирно известных компаний одновременно, с энергосберегающими технологиями. Данное сочетание гарантирует высокую точность и короткие циклы, эти параметры являются ключевыми факторами при производстве пластмассовых изделий.



Применение энергосберегающей системы обеспечивает

- **Экономия электроэнергии:**
 - До 70-80%, по сравнению с инжекционно-литьевыми машинами (термопластавтоматами) без сервопривода.
 - До 30-40%, по сравнению с инжекционно-литьевыми машинами (термопластавтоматами) с частотным преобразователем.

Компания Unicorn Engineering гарантирует качество поставляемого оборудования, поскольку оно успешно прошло испытания на производственной базе ООО «Научно-производственное предприятие «Юникорн» (г. Белгород), где отлично себя зарекомендовало, показав впечатляющие характеристики.

Наша компания, предлагает вам, прежде всего: хорошие партнерские отношения, сервисную поддержку на высшем уровне, склад запасных частей, обучение вашего персонала.

Поставка оборудования возможна напрямую с фабрики в Китае на Вашу компанию (на условиях FOB Ningbo), а также можем произвести отгрузку на условиях DDP г. Белгород.

Комплектующие:

Спецификация	Энергосберегающая система	
Метод энергосбережения	Серво контроль	
Блок Управления	Тайвань TECHMATION	
Масляный насос	Германия REXROTH	Германия ECKERLE
Электродвигатель	Германия REXROTH	PHASE
Серво контроллер	Германия REXROTH	INOVENCE/TECHMATION
Распределительный клапан	REXROTH/VICKERS/YUKEN	
Электронная линейка	OPKON	
Гидро-мотор	THOTH	
Регулировка формы	THOTH	
Концевые выключатели	Япония OMRON/ Франция SCHNEIDER	
Контакты	Франция SCHNEIDER	
Твердотельные реле	Тайвань FOTEK	
Система смазки	Япония HERG	
Сальники	Англия HALLITE	



Технические характеристики

Параметр	Единица измерения	90			120			160			200			260			320			380			480			650		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
Теоритический объём впрыска	См ³	136	175	215	195	240	305	275	345	430	399	490	705	588	848	1154	988	1346	1758	1538	2010	2544	1877	2411	3011	2800	3380	4000
Доза впрыска	Г	125	165	203	184	226	288	259	326	405	370	460	660	552	800	1085	928	1266	1652	1446	1890	2366	1764	2267	2830	2500	3000	3600
	Oz	4,4	5,8	7,1	6,5	8	10,1	9,1	11,5	14,2	13	16	23	19,5	28,3	38,3	32,8	44,7	58,4	51,1	66,78	82,5	62,3	80,1	100	88	105	126
Диаметр шнека	мм	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	60	50	60	70	60	70	80	70	80	90	75	85	95	90	100	110
Давление впрыска	мПа	238	189	153	215	174	138	234	185	150	217	176	122	232	161	118	225	165	126	212	162	128	208	162	130	215	170	138
Отношение шнека	L/D	23	20,5	18,5	23	20,8	18,5	23	20,5	18,4	23	20,5	17	25	21	18	25	21	18,5	24	21	18,5	24	21	19	21,7	19,5	17,7
Ход шнека	мм	172			192			220			250			300			350			400			425			440		
Скорость вращения шнека	об/мин	0-220			0-220			0-240			0-165			0-165			0-160			0-150			0-155			0-145		
Сила смыкания	кН	900			1200			1600			2000			2600			3200			3800			4800			6500		
Раскрытие	мм	320			345			410			460			520			580			655			755			920		
Размеры подвижной плиты-части	мм x мм	540-540			600-600			670x670			740x740			835x835			950x950			1060x1030			1165x1135			1350x1350		
Расстояние между направляющими колоннами	мм x мм	360-360			410x410			460x460			510x510			580x580			670x670			730x700			830x800			910x910		
Максимальный просвет	мм	680			775			910			1010			1120			1235			1375			1555			1870		
Толщина формы (мин-макс)	мм	100-350			150-430			160-500			180-550			195-600			220-655			245-720			265-800			400-950		
Ход толкателя	мм	100			100			120			150			160			180			200			250			260		
Усилие выталкивания толкателей	кН	34			34			42			49			77			77			111			111			150		
Толкатель		4+1			4+1			4+1			4+1			8+1			8+1			12+1			12+1			16+1		
Давление Гидравлической системы	мПа	17,5			17,5			17,5			17,5			17,5			17,5			17,5			17,5			17,5		
Насос двигателя	кВт	13			13			15			15			18,5			22			36,8			18,5+22			22+36,8		
Мощность нагрева	кВт	6,9			8,9			12			13			14,5			21,6			24,1			31,3			46,3		
Количество зон с контролем температуры	шт	4			4			5			5			6			6			6			6			6		
Объём масляного бака	Л	136			155			215			230			300			620			848			919			1010		
Габаритные размеры	м x м x м	4,2x1,2x1,8			4,3x1,2x1,8			4,85x1,3x2,0			5,3x1,4x2,1			6,1x1,3x2,2			6,6x1,4x2,2			7,4x1,65x2,2			8,1x1,9x2,3			9,7x2,3x2,25		
Вес	т	3			3,5			4,5			5,5			10			13			17			20			35		

тел. +7 (472) 259 13 30
+7 (961) 172 96 39

e-mail: machine@unicornplast.ru www.machine.unicornplast.ru